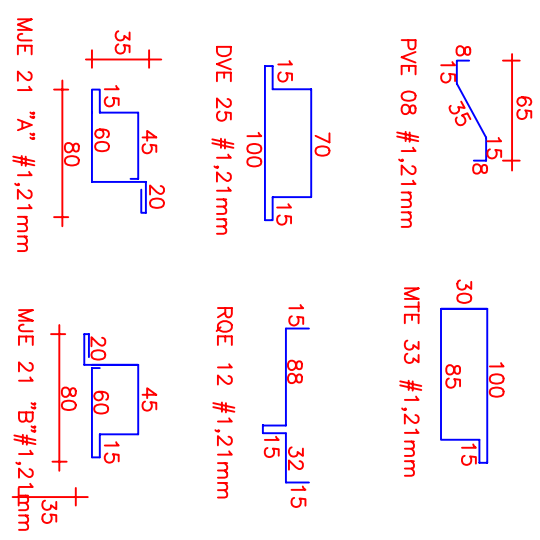


**MATERIAL:**



**OBS.:**

- 1) Aço SAE 1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será do tipo pontuada a cada 5cm
- 4) Todos os encontros das peça deverão ser emassados com massa plástica
- 5) Fechadura, dobradiças e ferrolhos de 1ª linha conforme especificação
- 6) Vídro conforme especificação
- 7) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 8) Medidas em milímetros, exceto indicado